

Węgiel aktywny AC

Węgiel aktywny AC

Dostarczamy węgiel aktywny w postaci granulatu, peletu lub proszku o wielkości ziarna 0,6 do 5 mm. Ze względu na swoją formę charakteryzuje się bardzo dużą powierzchnią aktywną, przez co zapewnia skuteczną adsorpcję gazowych cząsteczek np. zapachów, oparów, węglowodorów, dymów, ozonu, smogu, rozpuszczalników i innych chemicznych zanieczyszczeń molekularnych. Podstawowa zasada: wszelkie cząsteczki gazu, które mają więcej niż trzy atomy inne niż atomy wodoru, są łatwe do adsorpcji. Granulowane media przeznaczone do filtracji fazy gazowej powstają z różnych surowców np. łupin orzecha kokosowego, węgla, torfu. Uzyskuje się je poprzez wypalanie lub specjalne procedury obróbki. Te procesy dają znaczne zwiększenie powierzchni chłonnej węgla aktywnego, nawet do 1700 m²/g. To z kolei skutkuje doskonałą zdolnością wiązania cząsteczek gazowych oraz zapewnia długą żywotność produktu. Temperatura powietrza przepływającego przez złożę węgla aktywnego nie powinna przekraczać 50 °C, ponieważ od tej temperatury część zanieczyszczeń będzie uwalniana przez węgiel. Do pochłaniania specjalnych zanieczyszczeń stosuje się impregnowany węgiel aktywny. Każdy z impregnowanałów węgla aktywnego został zaprojektowany tak, aby oczyścić powietrze z określonej grupy niechcianych frakcji zanieczyszczeń gazowych powietrza. Węgiel aktywny jest bardzo wrażliwy na pył, dlatego zaleca się zainstalowanie wysokiej jakości filtrów przeciwpylowych jako element filtracji wstępnej, minimalnie F7 wg EN 779:2012.



Typ węgla aktywnego	Maksymalna pojemność sorpcyjna SO2 [g] / medium [kg]	Maksymalna pojemność sorpcyjna NH3 [g] / medium [kg]	Maksymalna pojemność sorpcyjna Toluen [g] / medium [kg]	Maksymalna pojemność sorpcyjna H2S [g] / medium [kg]	Maksymalna pojemność sorpcyjna LZO [g] / medium [kg]	Maksymalna pojemność sorpcyjna Domieszki (B, P, As) [g] / medium [kg]	Maksymalna pojemność sorpcyjna Chlor (Cl2) [g] / medium [kg]	Zalecany rodzaj zanieczyszczeń
AC-REG								Niski i średni poziom stężenia wielkocząsteczkowych lotnych związków organicznych (LZO), rozpuszczalników, substancji zapachowych, dymów kuchennych, oparów laboratoryjnych, powietrza recyrkulacyjnego w budynkach etc.
AC-REGHD								Niski i średni poziom stężenia wielkocząsteczkowych lotnych związków organicznych (LZO), rozpuszczalników, substancji zapachowych, dymów kuchennych, oparów laboratoryjnych, powietrza recyrkulacyjnego w budynkach etc.
AC-KOH								Niski i średni poziom stężenia lotnych związków organicznych (LZO), rozpuszczalników, kwasów organicznych i nieorganicznych, SO ₂ , NO ₂ , niski poziom H ₂ S, zapachów, oparów kuchennych i laboratoryjnych etc.
AC-ACI							N/A	Średni poziom stężenia amoniaku, organicznych alkiloamin, amin aromatycznych, amin cyklicznych etc.
AC-ACIHD							N/A	Niski do średniego poziom stężenia amoniaku, organicznych alkiloamin, amin aromatycznych, amin cyklicznych etc.
AC-VAR								Niski i średni poziom stężenia lotnych związków organicznych (LZO), rozpuszczalników, formaldehydu, kwasów organicznych i nieorganicznych, SO ₂ , NO ₂ , oparów kuchennych i laboratoryjnych etc.
AC-FR								Niski i średni poziom stężenia formaldehydu, alkoholi, ketonów, kwasów organicznych, SO ₂ , H ₂ S, merkaptanów i innych związków siarki.
AC-FRHD								Średni poziom stężenia formaldehydu, alkoholi, ketonów, kwasów organicznych, SO ₂ , H ₂ S, merkaptanów i innych związków siarki.
AC-SAL								Niski i średni poziom stężenia kwasów organicznych i nieorganicznych, chloru, SO ₂ , NO ₂ , niski poziom H ₂ S, spalin laboratoryjnych, powietrza recyrkulacyjnego w budynkach etc.

Specyfikacja techniczna Węgiel aktywny AC

- Maksymalna temperatura pracy: 40 °C
- Maksymalna wilgotność względna: 65%