

Granulat HSO

Granulat chemisorpcyjny HSO do związków siarki

Granulat HSO jest wytwarzany z granulek aktywowanego tlenku glinu o wysokiej porowatości, które są impregnowane nadmanganianem potasu (KMnO_4). Nadmanganian potasu służy jako utleniacz do chemisorpcji poprzez utlenianie problematycznych substancji organicznych. Granulat HSO oferuje korzystne właściwości adsorpcyjne wobec różnych gazów organicznych. Zaleca się go do stosowania w sytuacjach gdy nadrzędnym celem jest usunięcie związków, w szczególności H_2S i SO_2 oraz substancji organicznych tj. intensywnych zapachów, aminokwasów lub formaldehydu z filtrowanego powietrza. Granulat HSO zmienia kolor poprzez chemisorpcję / utlenianie z fioletu - czyste media do brązowego i czarnego - zużyte media. Przepływ powietrza należy dostosować do wymagań aplikacji. Zalecamy prędkość powietrza 0,3 - 2,5 [m/s]. Poniższa tabela przedstawia pojemność sorpcyjną granulatu dla dwóch jego rodzajów różniących się procentowym stężeniem impregnatu KMnO_4 4% oraz KMnO_4 8%.



Rodzaj zanieczyszczenia gazowego	Wzór chemiczny	Pojemność sorpcyjna [%] dla Granulat HSO 4%	Pojemność sorpcyjna [%] dla Granulat HSO 8%
Formaldehyd	CH ₂ O	1,4%	2,5%
Siarkowodór	H ₂ S	8%	14%
Tlenki azotu	różne	2,8%	4,9%
Dwutlenek siarki	SO ₂	4%	7%
Etylen	C ₂ H ₄	1%	1,75%

Specyfikacja techniczna Granulat HSO

- Maksymalna temperatura pracy: 40 °C
- Maksymalna wilgotność względna: 65%
- Przepływ powietrza aplikacji: 0,3 - 2,5 [m/s]